



## Hoja Técnica

### Primario Universal

41SM, 44SM, 47SM

#### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Primario Universal con valor de sombra, es un primario acrílico de alta productividad, secado rápido y buena capacidad de relleno, además de que no sangra. Este primario tiene un excelente balance de propiedades, lo que lo hace mejor opción cuando se busca optimizar la productividad del taller. Es fácil de aplicar y sus tiempos de secado son reducidos.

Fácil de lijar, no tapa la lija y es libre de plomo y cromatos.



#### PROTECCIÓN PERSONAL

Es importante utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del material para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos. Asimismo, es fundamental llevar a cabo la aplicación en un lugar ventilado.



#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Lave la superficie con agua y jabón. Para sustratos metálicos desengrase con PrepSol® 3919SM. Para partes plásticas rígidas o flexibles y fibra de vidrio, utilice limpiador Plas-Stick® 2320S. Lije y desvanezca las orillas de acuerdo con las siguientes recomendaciones:

Acero:	Grano P180
Aluminio / Galvanizado / E-Coat / pintura curada:	Grano P320
Acabado OEM:	Grano P180 - 240
Rellenador / Fibra de Vidrio:	Grano P180 - 240

Aplique dos manos de VariPrimer® 615SM a áreas grandes de metal desnudo. Para sustratos de aluminio, inicialmente de un tratamiento con 244SM y aplique una mano de VariPrimer® 615SM.

#### Recomendaciones

- Cuando use lija de grano grueso, deberá aumentar progresivamente el grado P80/P180/P240 antes de aplicar el primario para quitar los rayones más gruesos y evitar marcas de lija en los acabados originales.
- Lije más allá del área que se va a cubrir con lija de grano P320 o más fina para asegurar una buena adherencia en el borde de la reparación.
- Si es necesario dar 3 manos de primario para obtener mayor espesor, se recomienda dar un tiempo de oreo más largo antes de aplicar el acabado. Eso también ayudará a evitar los problemas de marca de lija por rechupamiento sobre todo cuando se aplican el primario en acabados anteriores dudosos.



- Una aplicación a temperaturas más bajas o con una humedad alta requieren de tiempos de oreo más largos.

### Reparaciones

El 41SM, 44SM o 47SM puede ser recubierto con más primario. El primario deberá ser lijado antes de ser recubierto.

## RELACIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:		
Componente	Nombre	Volumen
41SM	Primario Universal Valor de Sombra 1	1 parte
44SM	Primario Universal Valor de Sombra 4	
47SM	Primario Universal Valor de Sombra 7	
3602SM	Reductor Universal	1 parte

La relación de mezcla del producto dependerá del equipo de aplicación a utilizar.

Recomendaciones para asegurar el éxito: para evitar la absorción de humedad, guarde las latas bien cerradas mientras el producto no se esté usando. La humedad puede causar puntos de alfiler, pérdida de adherencia o alguna otra falla.

### Aditivos

No se recomienda.

### Viscosidad de aplicación

16 – 18 dependiendo de la relación de mezcla (Copa Zahn #2, en segundos)



## APLICACIÓN Y TIEMPO DE SECADO

Mezcle perfectamente para asegurar uniformidad y filtre el producto antes de aplicarlo.

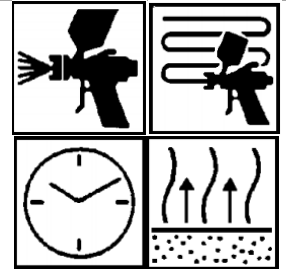
Aplicar 2 a 3 manos medianas a húmedas con oreo entre manos de 5 a 10 minutos.

### Substratos Recomendados

- Acero al carbón
- Repintado anterior debidamente preparado
- Acabado original debidamente preparado
- Acabados originales adecuadamente lijados y partes de reemplazo originales.
- Fibra de vidrio
- Sobre repintado debidamente preparado.
- Directo sobre VariPrimer® 615SM.
- Rellenadores Novolite®, Novofiller®, Novo X-Filler® y NovoGrip®
- Primario de Relleno 2K 7701S, 7704S y 7707S.
- Primario de Relleno Ultraproductivo 4001S / 4004S / 4007S

### Substratos No Recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice el sistema de recubrimiento de plásticos Plas-Stick® de Axalta.



## Configuración de la pistola

Tipo de pistola	Boquilla	Presión
Por sifón:	1.3 a 1.4 mm	15 – 25 psi en la pistola
Por gravedad:	1.3 a 1.4 mm	15 – 25 psi en la pistola

### Secado al aire

Oreo entre manos	5 – 10 minutos
Secado al tacto	30 – 40 minutos
Para lijar en seco o en húmedo	60 minutos

### Acabados

ChromaBase® Base Color

ChromaOne® Esmalte de Poliuretano

Centari® II

Imlar® Esmalte Poliuretano

Cromacryl®

Laca Acrílica Imlar®

## PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Especificación
Rendimiento teórico @1 mils de EPS (m <sup>2</sup> /L)	5.51
Sólidos en peso (%)	25 - 30
Espesor de película seca recomendado (mils)	1.8 a 2.2
Viscosidad de empaque (Krebs)	70 – 85 KU's
COV (gramos/L)	<700

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

## SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.

